

DLW

"DLW" AUTOMATISIERTE WÄGUNG FÜR +/- GEWICHTSKONTROLLE



Systeme zur +/- Gewichtskontrolle. Kompakt, zuverlässig und genau. Geeignet für die Integration in Produktions- und/oder Versand-Förderstrecken, für die Gewichtskontrolle, die Qualität und Quantität des Produktes im Ausgang garantiert. Statische oder dynamische Funktionsweise.

Vertrieb und Service:

HELGA B. KOCH UND GÜNTER KOCH GBR

DORFSTRASSE 7 - 94486 - OSTERHOFEN-GERGWEIS - GERMANY
Tel. 0049 8547 914232 Fax. 0049 8547 914233
info@waegetechnik-koch.de

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

KONTROLL- UND WÄGEFUNKTIONEN

- Statische/dynamische oder automatische/halbautomatische Wägung.
- Management des Zuführband für die Optimierung der gewogenen Pakete pro Minute durch das Gerät (Zuführband nicht im Lieferumfang enthalten) mithilfe einer Sequenzlichtschranke (optional).
- Setzen eines Volumen-Faktors für Wägungen in ml (möglich für jeden Artikel).
- Programmierbarer Alarm für Toleranz-Gewicht und Zeitüberschreitung.
- Tolleranzkontrolle:
 - Über Vorgabe, mithilfe der Artikeldatenbank, mit Einstellung von 3 Toleranzschwellen, für eine physische Trennung von Packungen in 7 verschiedene Gruppen.
 - Über programmierbare Gewichtsgrenzwerte (min/max), mit Artikeldatenbank.
 - Über Gewichtsgrenzwerte (min/max) durch schnelle Eingabe.
- Ausdruck jeder ausgeführten Wägung mit eventueller automatischer Speicherung im Alibispeicher.
- Automatischer Ausdruck und Löschen der Teilsumme nach einer programmierbaren Anzahl von Wägungen.
- Statische oder dynamische Auto-Null-Funktion des Wiegebandes (bis zu 2% des Wägebereichs) nach einer programmierbaren Anzahl von Wägungen.
- Management automatischer Austoss mittels eines „Pushers“ (nicht im Lieferumfang enthalten) oder Stoppen des Wiegebandes zur manuellen Entnahme oder Korrektur der Wägung.
- Möglichkeit zum Anschluss an Netzwerke RS485 oder Ethernet.
- Programmierbare Tara und Verzögerungszeit für Auswerfer (Pusher) pro Artikel.
- Automatische Kalkulation der Verwiegezeit und der Packungsplatzierung zur Funktionsoptimierung des Systems.
- Datenspeicher für 1000 Artikel programmierbar mit alphanumerischer Beschreibung, Dichte/Raumgewicht, Sollwert, Grenzwerte und Tara für jeden Artikel.
- Auswahl der Artikel durch Barcode-Leser.
- Erweitertes Management von Barcodes mit der Möglichkeit 5 verschiedene Codes zu speichern, zu verarbeiten und auszudrucken.
- Konfiguration und Kalibrierung des Anzeigegerätes mit Hilfsprogramm am PC.
- Report mit Datum und Uhrzeit von Start und Ende des Zyklus mit Statistik der Kontrollen und / oder Aktivitäten und Summenbildung hinsichtlich einer Typologie u./od. Artikels.
- Möglichkeit zum Anschluss einer Signalleuchte.

E-CHECKTOOL: zur schnellen Programmierung des Anzeigegerätes

- PC-Programm zur Optimierung des Wägezyklus, Möglichkeit zur Statusüberwachung der Ein-/Ausgänge, Übertragung serieller Befehle zur Automatisierungssteuerung, zur schnellen Änderung der Geräteparameter, zur graphischen Darstellung und Verarbeitung der gespeicherten Wägungen zur Optimierung der Wägeresultate.

SERIENMÄSSIGE EIN- UND AUSGÄNGE

- 1 Interne serienmäßige ETHERNET-Schnittstelle, für den Anschluss an das Computersystem des Unternehmens (schließt eine serielle Schnittstelle aus).
- 8 digitale Eingänge und 16 digitale Ausgänge zum Austausch von Befehlen auf der Leitung.
- 1 serielle Schnittstelle RS232/C für die integrierte Verwaltung von Druckern oder Etikettierern.
- 1 bidirektionaler serieller RS232/C-Anschluss für den Datenaustausch mit PC/SPS.
- 1 bidirektionale serielle RS485-Schnittstelle für die Netzwerkverbindung mit anderen Geräten und die Kommunikation mit PC/SPS.
- 1 Tastaturemulationsingang für den Anschluss an die PC-Tastatur oder den Barcode-Leser.

TECHNISCHE DATEN

- Gerät und Tragrahmen bestehend aus einbrennlackiertem Stahl.
- Wägebrücke mit motorgetriebenem Transportband und Tragrahmen mit einstellbarer Bandhöhe und Richtung.
- Selbstdrehrollen zur einfachen Positionierung und Füße zur Höheneinstellung und Arretierung.
- Transportbandgeschwindigkeit: einstellbar von 10 bis 27 m/min, 27 St/min (Spezielle Geschwindigkeiten und Intervalle auf Kostenvoranschlag erhältlich).
- Elektromechanik für die Automatisierung, zur Steuerung des Bandes und 6 Hifsrelais (max. 5A 220VAC).
- Serienmäßige Lichtschranken für die Packungserkennung und bei abgeschlossener Wägung (bei dynamischer Wägung) mit einstellbarer Lesedistanz.
- Hauptschalter, Not-Stop-Pilz, Druckknopf für Start/Restart, optisch-akustischer Alarm (in einbrennlackierten Stahl-Versionen).
- Gewichtsanzeige mit 8-Zoll-Touchscreen-Display, mit Edelstahl-Frontplatte und IP65-Frontschutzgrad, gegen Staub und Spritzer.
- Auswahl der anzeigbaren Daten auf dem Touchscreen-Display (Gesamt, fortlaufend, Gewicht...).
- Vollständig anpassbare Betriebsbildschirme nach Ihren Bedürfnissen.
- Uhrzeit, Datum und Permanent-Datenspeicher.
- Integrierter Alibispeicher für eichfähige Übertragung der Gewichtsdaten an PC oder Drucker.
- Stromversorgung 240VAC 50Hz.

VERPACKUNG IM PREIS ENTHALTEN

für einen vollständigen Schutz vor Kratzern und Stößen während des Transports. Die Wägeband wird in einer stabilen Holzbox nach Maß ausgeliefert.

Dieser spezielle Service ist im Produktpreis enthalten.

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

| Codice | l x w x h (mm) | Max (kg) | d (g) |
|-----------|-----------------------|-------------|----------|
| DLW5080-1 | 800 x 500 x 450..850 | 6, 15, 30 | 2, 5, 10 |
| DLW6510-1 | 1000 x 650 x 450..850 | 15, 30 | 5, 10 |

ANMERKUNGEN:



- ACHTUNG: Der Auftrag über DLW kann nur nach Überprüfung Ihrer Systemdaten bearbeitet werden. Dazu die hier oben stehende Datenanforderung für das DLW-Modul ausfüllen und zum Herunterladen zur Prüfung durch unsere Techniker senden.

- Der Wägebereich und der Ziffernschritt müssen in Hinblick auf die gewünschte Wäge-Genauigkeit im Formular für die Überprüfung der Durchführbarkeit angegeben werden.